





415.2


PRIMA


 Motore Perkins 404D-22 – 4 cilindri – USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA – Potenza massima kW/Hp 36,3/50 @ 2800RPM – Trasmissione idrostatica – Resa [m³] 1,1 (Slump ≤ 40 mm) – Inching di serie – Mix control e comandi da terra di serie.

 Perkins Engine 404D-22 – 4 cylinders – USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA – Maximum rated power kW/Hp 36,3/50 @ 2800RPM – Hydrostatic driveline – Net Output - [m³] 1,1 (Slump ≤ 40 mm) – Inching system – Mix control and ground controls.

 Moteur Perkins 404D-22 – 4 cylindres – USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA – Puissance max kW/Hp 36,3/50 @ 2800RPM – Transmission hydrostatique – Rendement [m³] 1,1 (Slump ≤ 40 mm) – Inching de série – Mix control et commandes du sol de série.

 Motor Perkins 404D-22 – 4 cilindros - USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA – Potencia máxima kW/Hp 36,3/50 @ 2800RPM – Transmisión hidrostática – Rendimiento - [m³] 1,1 (Slump ≤ 40 mm) – Sistema Inching – Mix control y comandos desde el suelo.

 Motor Perkins 404D-22 – 4 cilindros - USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA – Máxima potência avaliada kW/Hp 36,3/50 @ 2800RPM – Transmissão Hidrostática – Rendimento Real - [m³] 1,1 (Slump ≤ 40 mm) – Sistema Inching – Mix control e controles do solo.

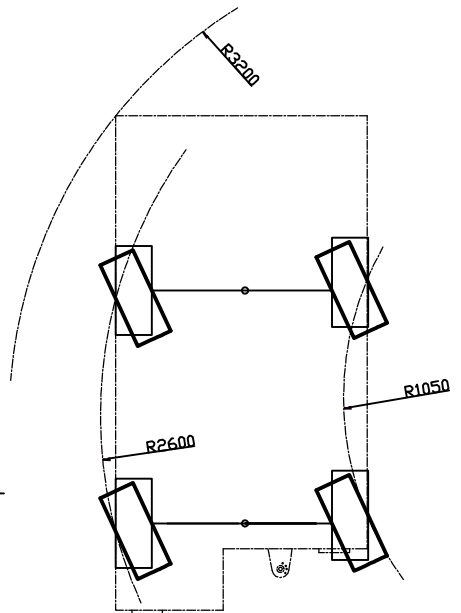
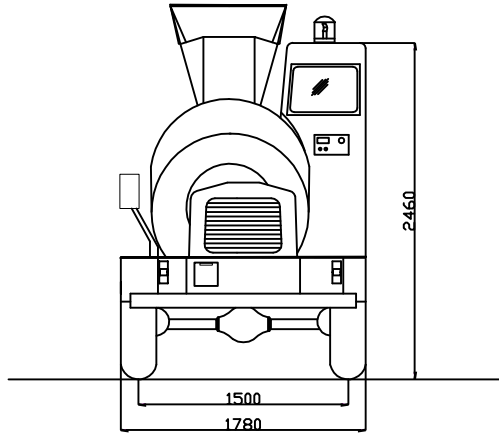
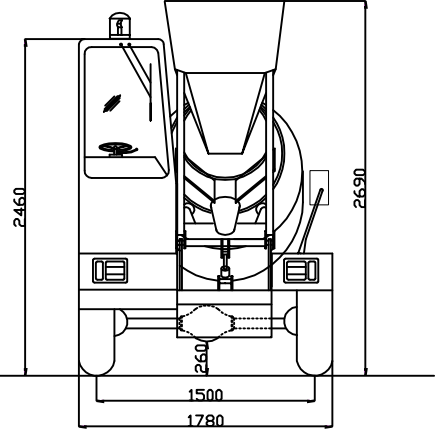
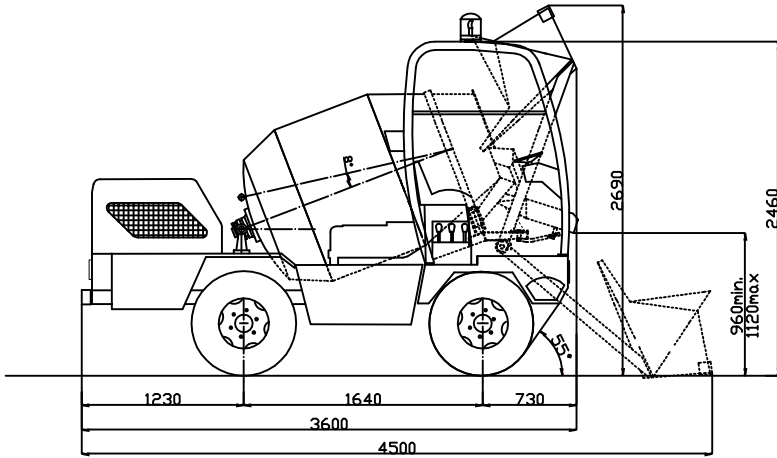
 Дизельный Perkins 404D-22 - 4-х цилиндры - Соответствующий нормам USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA - Максимальная мощность 36,3/50 кВт/лс при 2800 об/мин – Гидростатическая трансмиссия- Выход бетона 1,1 м³ (Испытание бетона резкий спад: ≤ 40мм) – Управление барабана и системы водоснабжения с земли. Инчинг педал.



PRIMA 415.2



DATI TECNICI
TECHNICAL DATA
DONNÉES TECHNIQUES
DATOS TECNICOS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



PRIMA 4.15.2

DESCRIZIONE (UNI 10929:2011) Betoniera semovente autocaricante - Calcestruzzo reso 1,1 m³ (classe S1) - Verso di caricamento/scarico anteriore - N.4 ruote motrici e sterzanti - Caricamento mediante pala rigida

MOTORE Perkins tipo 404D-22 – Diesel 4 tempi - 4 cilindri in linea - Aspirato - Controllo meccanico a iniezione diretta - Potenza max 36,3 kW (50 hp) a 2.800 giri/min – Coppia max 143 Nm a 1.800 giri/min - Raffreddamento ad acqua - Filtrazione aria a secco - Conformità EU STAGE IIIA / USA EPA Tier 3

TRASMISSIONE Integrale 4x4 - N.2 marce avanti/indietro (idrauliche) - Velocità massima 20 km/h - Pendenza max superabile a pieno carico 40% - Trasmissione idrostatica “Automotive”, con pompa a cilindrata variabile e motore a cilindrata variabile a due posizioni, con comando elettroidraulico a leva per selezione di marcia “lenta”, marcia “veloce” ed inversione di marcia – Comando Inching

ASSALI Entrambi portanti, sterzanti e con riduttori epicicloidali ai mozzi ruote - Anteriore fisso - Posteriore oscillante con escursione di $\pm 10^\circ$

FRENI Freno di servizio idraulico, a dischi in bagno d’olio, interno ai mozzi, agente sulle ruote dell’assale posteriore - Freno di stazionamento meccanico a tamburo agente sulla trasmissione e comandato da leva a mano - Freno di soccorso conglobato nel freno di servizio

STERZO Idrostatico alimentato mediante pompa indipendente - Quattro ruote sterzanti mediante due cilindri di sterzo doppi - Dispositivo idraulico di selezione di 3 tipi di sterzata a comando idraulico al posto guida per 2 ruote sterzanti, 4 ruote sterzanti a volta corretta, 4 ruote sterzanti a “granchio”

TELAIO In acciaio ad alta resistenza elettrosaldato - Comando idraulico del sollevamento del tamburo mediante cilindro a doppio effetto – Tramoggia di grande capacità - Canala di scarico inclinabile ed orientabile manualmente

TAMBURO Con grandi eliche d’impasto a doppia spirale, doppio tronco di cono e fondo convesso - Passo d’uomo per ispezione e scarico d’emergenza - Rotazione tamburo a doppia velocità mediante motoriduttore alimentato da pompe ad ingranaggi - Volume geometrico del tamburo 1.400 l - Calcestruzzo reso max 1,1 m³ (classe S1) - Velocità 24 giri/min in entrambi i sensi - Cilindro di sollevamento del tamburo a doppio effetto per scarico rapido

PALA DI CARICO Braccio di caricamento con pala fissa ad alta inclinazione per un scarico rapido senza sollecitazioni del materiale inerte anche compatto, azionato da un cilindro idraulico a doppio effetto - Capacità della pala 230 l – Comando monoleva - Produttività max 4,4 m³/ora

POSTO GUIDA Sedile anatomico con sospensione elastica e cintura di sicurezza - Ampia visibilità, sia in fase di trasferimento che di lavoro - Strumentazione di controllo di facile accesso ed agevole lettura - Cabina chiusa su tre lati, tergicristallo elettrico anteriore (Optional cabina chiusa)

IMPIANTO IDRAULICO Con distributore idraulico a 3 elementi - Pompa ad ingranaggi da l/min 16@1.000’ per circuito pala caricatrice, azionamento motore pompa acqua e 2a velocità tamburo - Pompa ad ingranaggi da l/min 8@1.000’ per 1a velocità tamburo - Pompa ad ingranaggi da l/min 6,3@1.000’ per il servosterzo - Pressione max 160 bar - Filtro da 10 μ m sull’aspirazione del circuito della trasmissione idrostatica - Filtro da 60 μ m sul ritorno del circuito idraulico

IMPIANTO ACQUA Con pompa volumetrica autoadescente ad aspirazione rapida azionata da motorino idraulico - Portata 230 l/min - Prevalenza max 3,0 bar - Due serbatoi acqua con capacità complessiva di circa 350 l - Due deviatori a tre vie per mandata e utilizzi e una valvola a sfera collegata direttamente alla lancia di lavaggio - Attacco e stacco rapido della tubazione di pescaggio - Contaltri elettronico

IMPIANTO ELETTRICO Motorino d’avviamento 12 V - 2 kW - Alternatore 12 V - 65 A - Batteria 12 V - 70 Ah

PNEUMATICI 12-16.5 10 PR

RIFORMIMENTI

Gasolio (capacità serbatoio)	55 l
Olio idraulico (capacità serbatoio)	50 l
Olio motore	9,0 l
Liquido refrigerante motore	5,0 l

DIMENSIONI 1.780 x 4.500 x 2.460 mm (benna a terra)

PESO In ordine di marcia 2.600 kg

OMOLOGAZIONE Stradale a pieno carico

PRIMA 415.2

DESCRIPTION (UNI 10929:2011) Self-Loading Concrete Mixer – Net output 1,1 m³ (1,3 cubic yards) S1 class – Front load and cast – 4 wheel steering/drive – Loading by rigid bucket

ENGINE Perkins 404D-22 – Diesel - 4 stroke 4 cylinder – Mechanical control with direct injection - Max Power 36,3 kW (50 hp), 2.800 RPM – Max torque 143 Nm 1.800 RPM - Water Cooled – Dry Air Filter – Conformity USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA

TRANSMISSION 4x4 full wheel drive - 2 hydraulic speeds forward/reverse - Max speed 20,5 Km/h (13 MPH) - Max gradeability full loaded 40% - Hydrostatic “automotive” transmission with variable displacement pump and variable displacement 2 position hydraulic motor controlled by an electro-hydraulic lever for “slow”/“fast” speed and reverse movement selection – Inching pedal

AXLES Both load-bearing and steering with planetary reduction gears on the wheel hubs – Front axle fixed – Rear axle oscillating at 10°

BRAKES Hydraulic internal oil-bath disc service brake acting on rear axle – Drum mechanic parking brake acting on the transmission with a lever control – Emergency brake incorporated directly into the service brake

STEERING Hydrostatic fed by an independent pump - Four wheel steering by means of 2 double action cylinders - Steering selector device on operator’s console for: front wheel drive/ 4 wheel bi-lateral drive/ 4 wheel parallel drive (crab mode)

FRAME Electrically welded high-tempered steel – Hydraulic drum lifting control by means of a double effect cylinder - High capacity hopper – Unloading chute with manual tilting and inclination

DRUM with big double spiral mixing blades, double cone and convex bottom – Emergency manhole for inspection or emergency unloading - Two speed drum rotation by means of a motor-gear fed by gear pumps – Geometric volume 1400 Lt (370 gals) - Max concrete yield 1,1mc (S1 class) – Drum Speed 24 RPM in both directions – Drum raising by means of a double-acting lift cylinder for quick unload

BUCKET Rigid high inclined bucket for fast and hassle free aggregates discharge positioned on a loading arm driven by a double acting hydraulic cylinder – Capacity 230 Lt (61 gals.) - Single lever control – 4,4 m³/hour productivity

OPERATOR’S TURRET Anatomic seat with flexible suspension, height adjustment, seat belts - Large high visibility windshield with

electric wiper – Ergonomic user friendly dashboards and control panels - 3 sides enclosed ROPS FOBS cabin (optional total closure cab)

HYDRAULIC SYSTEM 3-element hydraulic distributor - Gear pump 16Lt @ 1000 RPM for bucket circuit, water pump motor and 2nd drum speed – Gear pump 8Lt @ 1000 RPM for 1st drum speed – Gear pump 6,3Lt @ 1000 RPM for steering — Max pressure 160 bar – Oil 10 µm filter on hydrostatic intake circuit – 60 µm filter on hydraulic back circuit

WATER SYSTEM Self-priming volumetric water pump with quick-suction activated by hydraulic motor – Flow rate 500 Lt/min. (131 gals.) - Max head 2,2 bar – 2 water tanks with total capacity approx. 350 Lt (92 gals) – Quick-coupling water intake hoses with filter - Cleaning hose – Electronic water meter

ELECTRICAL SYSTEM Starter 12V 2 kW. Alternator 12V 65A - Battery 12V 70Ah.

TIRES 12 x 16.5/10 PR

SERVICE REFILL CAPACITIES

Fuel tank	55 l
Total hydraulic system capacity	50 l
Engine oil	9,0 l
Engine cooling liquid	5,0 l

DIMENSIONS W-1780 mm L-4500 mm H-2460 mm (Bucket Down)

WEIGHT 2600 kg (5.952 lbs)

MEETS CEE road standards

PRIMA 415.2

DESCRIPTION (UNI 10929 :2011) Bétonnière auto automotrice – Béton rendu 1,1 m³ (Classe S1) – Sens de chargement/déchargement : antérieur – N. 4 roues motrices et directrices – Chargement par le biais d'un godet rigide

MOTEUR Perkins Type 404D-22 – Diesel 4 temps - 4 cylindres alignés - Aspiré – Contrôle mécanique à injection directe - Puissance max 36,3kW (50 hp)@2.800 kW@tours/min – Couple max Nm à 1.800 tours/min. – Refroidissement à eau – Filtration à sec – Conformité EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3

TRANSMISSION intégrale 4x4 – Nr 2 vitesses avant/arrière (hydrauliques) – Vitesse max 20 km/h – Pente max franchissable à pleine charge 40% - Transmission hydrostatique « Automotive », avec pompe à cylindrée variable et moteur à cylindrée variable à deux positions, avec commande électro-hydraulique à levier afin de sélectionner la vitesse « lente », la vitesse « rapide » et le sens inverse - Système Inching

ESSIEUX tous deux portants, directionnels et avec réducteurs épicycloïdaux finaux – Antérieur fixe directeur – Postérieur oscillant avec excursion de +/-10°.

CIRCUIT ELECTRIQUE avec démarreur 12V-2 kW – Alternateur 12V 65 A - Batterie 12V 70 Ah
FREINS de service hydraulique, à disques à bain d'huile, interne aux moyeux, agissant sur les roues de l'essieu postérieur – Frein de stationnement mécanique, à tambour agissant sur la transmission et commandé par levier à main – Frein de secours congloméré dans le frein de service

DIRECTION hydrostatique alimentée par pompe indépendante - Quatre roues directrices grâce à deux cylindres de direction doubles - Dispositif hydraulique de sélection des trois types de braquage à commande hydraulique au poste de conduite pour: 2 roues directrices/4 roues à voûte corrigée/4 roues crabe

CHASSIS en acier à haute résistance, électrosoudé – Commande hydraulique de soulèvement du tambour par l'intermédiaire d'un cylindre à double effet – Trémie de grande capacité - Goulotte d'évacuation inclinable et orientable manuellement.

TAMBOUR muni de grandes hélices de mélange à double spirale, double cône et fond convexe - Trou d'homme pour inspection et déchargement d'urgence - Rotation tambour à double vitesse par l'intermédiaire d'un motoréducteur alimenté par une pompe à engrenages - Volume géométrique du tambour 1.400 litres - Production max. béton environ 1,1 m³ (Classe S1) - Vitesse 24 tours/min dans les deux sens – Vérin de soulèvement du tambour à

double effet pour déchargement rapide.

GODET DE CHARGEMENT bras de chargement muni d'une pelle fixe à forte inclinaison pour un déchargement rapide sans contraintes du matériau inerte même compact - Actionné par un cylindre hydraulique à double effet - Capacité du godet 230 l. - Commande à un levier – Productivité max 4,4 m³/heure.

POSTE DE CONDUITE siège anatomique avec suspension élastique et ceinture de sécurité - Grande visibilité aussi bien pendant la phase de déplacement que celle de travail - Instruments de contrôle d'accès facile et à lecture aisée - Cabine fermée sur trois côtés - Essuie-glaces antérieur électrique (Option : cabine fermée).

CIRCUIT HYDRAULIQUE avec distributeur hydraulique à 3 éléments – Pompe à engrenages de 16@1.000' litres/minute pour le circuit du godet de chargement, actionnement du moteur de la pompe à eau et 2ème vitesse tambour – Pompe à engrenages de 8@1.000' litres/minute pour 1ère vitesse tambour – Pompe à engrenages de 6,3@1.000' litres/minute pour la direction assistée – Pression max 160 bar – Filtre de 10 µm sur l'aspiration du circuit de la transmission hydrostatique – Filtre de 60 µm sur le retour du circuit hydraulique

CIRCUIT EAU avec pompe volumétrique auto-amorçante à aspiration rapide actionnée par un moteur hydraulique – Débit 500 l/min –Prévalence max 2,2 bar – Deux réservoirs d'eau d'une capacité totale de 350 litres – Deux déviateurs à trois voies pour les différents envois de l'eau et les utilisations avec clapet à bille directement relié à la lance de lavage – Fixation et décrochage rapide de la tuyauterie d'immersion – Compte-litres électronique

PNEUS 12-16.5 10 PR

RAVITAILLEMENTS

Gasoil (capacité du réservoir)	55 litres
Huile hydraulique (capacité réservoir)	50 litres
Huile moteur	9,0 litres
Liquide réfrigérant moteur	5,0 litres

DIMENSIONS (MM.) 1.780 x 4.500 x 2.460 mm (godet à terre)

POIDS Kg. 2600 (à vide)

HOMOLOGATION routière à pleine charge

PRIMA 415.2

DESCRIPCIÓN (UNI 10929:2011) Autohormigonera autocargante – Producción de hormigón 1,1 m³ (tipo S1) – Dirección de carga/descarga anterior – N.4 ruedas motrices y direccionales – Carga mediante pala rígida

MOTOR Perkins Tipo 404D-22 – Diesel 4 tiempos - 4 cilindros en línea – Aspirado – Control mecánico de inyección directa - Potencia máx. 36,3 kW (50 hp) a 2.800 r/min – Par máx. 143 Nm a 1.800 r/min – Refrigeración por agua - Filtración de aire seco – Conforme EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3

TRANSMISIÓN Integral 4x4 – N.2 marchas adelante/atrás (hidráulicas) – Velocidad máx. 20 km/h – Pendiente máx. superable a plena carga 40% - Transmisión hidrostática “Automotive”, con bomba de cilindrada variable y motor de cilindrada variable de dos posiciones, con comando electrohidráulico con palanca para seleccionar marcha “lenta”, marcha “rápida” e inversión de marcha – Comando Inching

EJES Ambos portantes, direccionales y con reductores epicicloidales en los bujes de las ruedas – Delantero fijo – Trasero oscilante con rango de $\pm 10^\circ$

FRENOS Freno de servicio hidráulico, de discos bañados en aceite, interno en los bujes, actuante sobre las ruedas de los ejes traseros – Freno de estacionamiento mecánico de tambor actuante sobre la transmisión y comandado por palanca de mano – Freno de emergencia englobado en el freno de servicio

DIRECCIÓN Hidrostática alimentada por bomba independiente - Cuatro ruedas direccionales mediante dos cilindros de dirección doble – Dispositivo hidráulico de selección de tres tipos de dirección con comando hidráulico en el puesto de conducción para 2 ruedas direccionales, 4 ruedas direccionales a la vez y 4 ruedas direccionales “a cangrejo”

BASTIDOR En acero de alta resistencia electrosoldado – Comando hidráulico de elevación del tambor mediante cilindro de doble efecto – Tolva de grande capacidad - Canaleta de descarga con inclinación y orientación manual

TAMBOR Con grandes hélices de amasado de doble espiral, doble cono y fondo convexo – Boca de entrada para inspección y descarga de emergencia – Rotación tambor de doble velocidad mediante motorreductor alimentado por bombas de engranaje – Volumen geométrico del tambor 1.400 l – Máx. hormigón producido 1,1 m³ (tipo S1) – Velocidad 24 r/min en ambos sentidos – Cilindro de elevación del tambor de doble efecto para descarga rápida

PALA DE CARGA Brazo de carga con pala fija de alta inclinación para una descarga del material rápida y sin esfuerzo, incluso el material más compacto, accionado por dos cilindros hidráulicos de doble efecto – Capacidad de la pala 230 l – Comando monopalanca – Productividad máx. 4,4 m³/hora

PUESTO DE CONDUCCIÓN Asiento anatómico con suspensión elástica y cinturón de seguridad – Amplia visibilidad, ya sea en fase de traslado que de trabajo – Instrumentos de control de fácil acceso y lectura – Cabina cerrada en tres lados, limpiaparabrisas eléctrico en el vidrio delantero (Opcional cabina cerrada)

SISTEMA HIDRÁULICO Con distribuidor hidráulico de 3 elementos - Bomba de engranaje de l/min 16@1.000' para circuito pala de carga, accionamiento motor bomba de agua y 2a velocidad tambor - Bomba de engranaje de l/min 8@1.000' para 1a velocidad tambor - Bomba de engranaje de l/min 6,3@1.000' para la dirección asistida - Presión máx. 160 bar - Filtro de 10 μ m para la aspiración del circuito de la transmisión hidrostática - Filtro de 60 μ m para el retorno del circuito hidráulico

SISTEMA DE AGUA Con bomba volumétrica autocebante de aspiración rápida accionada por motor hidráulico - Caudal 500 l/min - Prevalencia máx. 2,2 bar - Dos depósitos de agua con capacidad total de aproximadamente 350 l - Dos desviadores de tres vías para distribución y servicios y una válvula de bola conectada directamente a la boquilla de lavado - Conexión y desconexión rápida de la tubería de absorción – Cuentalítrons electrónico

SISTEMA ELÉCTRICO Motor de encendido 12 V-2kW – Alternador 12 V-65 A – Batería 12 V-70 Ah

RECARGAS

Diesel (capacidad tanque)	55 l
Aceite hidráulico (capacidad tanque)	50 l
Aceite motor	9,0 l
Líquido refrigerante motor	5,0 l

NEUMÁTICOS 12-16.5 10 PR

DIMENSIONES 1.780 x 4.500 x 2.460 mm (con cuchara en el suelo)

PESO En movimiento 2.600 kg

HOMOLOGACIÓN En carretera a plena carga

PRIMA 415.2

ОПИСАНИЕ (UNI 10929:2011) Автобетоносмеситель с самозагрузкой - Выход бетона 1,1 м³ (класс S1) – Передняя загрузка / выгрузка - 4 ведущих управляемых колеса - Загрузка при помощи цельносварного ковша

ДВИГАТЕЛЬ Дизельный Perkins 404D-22 – 4-х тактный - 4-х цилиндровый - Механический прямой впрыск - Водяное охлаждение - Сухой воздушный фильтр с предпочителем - Максимальная мощность 36,3 kW/50 лс при 2800 об/мин – Максимальный крутящий момент 143 Nm при 1800 об/мин - Водяное охлаждение - Сухой воздушный фильтр - Соответствие нормам EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3

ТРАНСМИССИЯ Интегральная 4x4 - 2 скорости вперед / назад (гидравлические) - Максимальная скорость 20 км/ч - Максимальный преодолеваемый подъем с полной загрузкой 40% (21°) - Гидростатическая трансмиссия Auto-totive с аксиально-поршневым насосом и двухскоростным гидромотором переменного объема - Электрогидравлическое управление рычагом для переключения гидравлических скоростей (повышенная/пониженная) и направления движения - Педаль Inch – гидравлическое замедление хода для максимальной производительности привода вращения барабана

МОСТЫ Ведущие, поворотные, с планетарными бортовыми редукторами в ступицах колес - Передний мост фиксированный - Задний мост качающийся в диапазоне ± 10°

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА Мультидисковые гидравлические рабочие тормоза в масляной ванне установлены на заднем мосту – Механический цилиндрический ручной тормоз установленный на трансмиссии и управляемый при помощи ручного рычага – Аварийные тормоза объединены с рабочими тормозами

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ Гидростатическое, снабжено автономным насосом - 3 типа рулевого управления: 4 управляющих колеса для уменьшения радиуса разворота; «крабовый ход» для движения в ограниченном пространстве и вдоль стен; 2 управляющих колеса для движения с большой скоростью

РАМА Цельносварная рама из высокопрочной стали - Гидравлический привод подъема барабана посредством цилиндра двойного действия - Вместительная воронка - Разгрузочный лоток с ручным наклоном и поворотом

БАРАБАН Двухспиральный лопастный барабан с выпуклым дном – «двойной конус» - Люк для аварийной разгрузки и визуальной проверки - Двухскоростное вращение барабана обеспечивается моторредуктором с шестеренчатым насосом – Геометрический объем барабана 1.400 л - Выход бетона за замес 1,1 м³ (класс S1) - Скорость вращения барабана 24 об/мин в оба направления - Гидравлическое поднятие барабана двойного действия для ускорения выгрузки бетона

ЗАГРУЗОЧНЫЙ КОВШ Цельносварной ковш зафиксированный под острым наклоном для быстрой разгрузки – Действует при

помощи гидроцилиндра двойного действия - Вместительность ковша 230 л - Управление при помощи единого рычага – Максимальная производительность 4,4 м³/час

КАБИНА ОПЕРАТОРА Регулируемое анатомическое сиденье с ремнями безопасности - Оптимальная видимость как в режиме движения, так и во время всех этапов производства – Консоль управления с легкодоступными органами управления и информативными электронными контрольными приборами – Закрытая с 3-х сторон кабина с электронным стеклоочистителем на переднем ветровом стекле (возможность выбора закрытой кабины)

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА С 3-х элементным электрогидравлическим распределителем - Шестеренчатый насос производительностью 16@1.000 л/мин для загрузочного ковша, мотора водяного насоса и 2й скорости барабана - Шестеренчатый насос производительностью 8@1.000 л/мин для 1й скорости барабана - Шестеренчатый насос производительностью 6,3@1.000 л/мин для рулевого управления - Максимальное давление 160 бар - Фильтр гидравлической трансмиссии 10 µm – Фильтр гидравлической системы 60 µm

СИСТЕМА ВОДОСНАБЖЕНИЯ Волюметрический насос быстро всасывания, приводимый в действие при помощи гидравлического привода - Производительность насоса 500 л/мин - Максимальное давление 2,2 bar - 2 резервуара с общим объемом примерно 350 л – 2 распределителя в 3 направления и кран подсоединенный к моечному шлангу - Быстрое подсоединение и отсоединение всасывающего шланга – Счетчик для воды с электронным управлением

ЭЛЕКТРОПРОВОДКА Стартер 12 V - 2 кВт - Генератор переменного тока 12 V - 65 A - Аккумулятор 12 V - 70 Ah

УПРАВЛЕНИЕ С ЗЕМЛИ Счетчик воды и приборы управления для операций с водяным насосом, вращением барабана, подъемом/опусканием разгрузочного лотка, а также аварийной остановки доступны с земли

ШИНЫ 12-16,5 10 PR

ЗАПРАВОЧНЫЕ ОБЪЕМЫ

Топливный бак	55 л
Гидравлическое масло (объем резервуара)	50 л
Масло двигателя	9,0 л
Охлаждающая двигатель жидкость	5,0 л

ГАБАРИТЫ ш-1.780 мм д-4.500 мм в-2.460 мм (Ковш на земле)

ВЕС При движении 2.600 кг

СООТВЕТСТВИЕ дорожным стандартам ЕЭС



**THE RIGHT CONCRETE.
RIGHT NOW**



D'AVINO

I - 80031 Brusciano (Na)
Tel. +39 0816588361
www.davinomixer.com - info@davinogroup.com