



**R**  
SERIES

# R-EVOLUTION SERIES

R-Series is built to outperform conventional solutions and sets the new standard in self-loading concrete mixer industry. Advanced engineering and distinctive design set R-series apart from other mixers. A host of hidden technologies and an unparalleled productivity make R-series unique.



**R40**  
revolution



**R30**  
revolution

Unleash the Spirit of Excellence



**360°**  
CASTING

# FINEST DETAILING

R30 is studied down to the last detail. Fiber glass and carbon fiber dress the mixer's frame structure. Muscular design makes R30 never ordinary.



## VISIBILITY AND SAFETY: ENGINEERED TO PERFECTION

R-series is unique in the world. Cab and slewing frame form one single body thus fostering full control during concrete casting process. 315° continuous rotation makes R-series unbeatable visibility, productivity and safety-wise.



## BUILT-IN INTELLIGENCE

R-series is engineered with cutting-edge technology. The steering wheel built-in monitor displays all operating parameters. Weighing system (DAS plus - DMD) and remote diagnostic (DRA) modules are available and integrated. Furthermore the new cockpit manages and displays multilingual unit's manuals (i.e. operation, service, parts).

1

# R-SERIES

PLUS DISTINCTIVE FEATURES



1



## ERGONOMICS: EXTRA-ORDINARY OPERATORS' INTERFACE

R-series ergonomics is exclusive. Joystick and control panels positioning is designed according to most up-to-date practices. A complete production cycle can be carried out while got comfortable in the cabin.



# UNPARALLELED COMPACTNESS

R30 is agile and potent. Its 2.26 mt width and 40% full-load gradeability place R30 at the top step in the medium segment. Turning encumbrance has been cut down to 1.7 mt. R30 easily fits into a 40"HC container.

# ENHANCED MAINTAINABILITY

R30 powertrain compartment is designed to foster ordinary and extra-ordinary maintenance. The powertrain and relevant ECUs are easily accessible on three sides under a reinforced fiberglass engine hood. Engine and pumps height allow ergonomic machine service.





NET OUTPUT (SLUMP ≤ 40MM)	3 m <sup>3</sup> - 3.9 yd <sup>3</sup>
HOURLY PRODUCTIVITY	12 m <sup>3</sup> - 15.6 yd <sup>3</sup>
STAGE IIIA TIER 3 DIESEL ENGINE	PERKINS 1104 D-44TA 74.5 Kw (100 Hp)
STAGE IIIB TIER 4i DIESEL ENGINE	DEUTZ TCD3.6 L04 74.4 Kw (100 Hp)
MAX SPEED	40km/h - 24.8 mph
CASTING ANGLE	360°

**R-30**  
revolution



## RUGGED, BOLD, PLANTED AT ALL TIMES

R40 is a tough machine. The new high pressure range hydrostatic transmission boosts the machine's performances to the highest level. At the same time smooth power modulation is got by the exclusive inching system. Machine's wheelbase and track design make R40 perfectly suited for the toughest conditions.

## BEST IN CLASS CAPACITY AND MANEUVRABILITY

R40 is a robust piece of equipment. Its optimized capacity drum mixes 4.5 m<sup>3</sup> per batch thus giving R40 the productivity record in its segment. Maneuverability and compactness are preserved despite higher capacity. As a matter of fact R40 transfer mode width is better than smaller sizes competitor brands. Finally, R40 excels in the segment with its 40% full load gradeability.



NET OUTPUT (SLUMP $\leq$ 40MM)	4,5 m <sup>3</sup> - 5,9 yd <sup>3</sup>
HOURLY PRODUCTIVITY	18 m <sup>3</sup> - 23.6 yd <sup>3</sup>
STAGE IIIA TIER 3 DIESEL ENGINE	PERKINS 1104 D-44TA 83 Kw (113 Hp)
STAGE IIIB TIER 4i DIESEL ENGINE	DEUTZ TCD3.6 L04 90 Kw (122 Hp)
MAX SPEED	35km/h - 22 mph
CASTING ANGLE	360°

**R40**  
revolution





**D'AVINO**

I - 80034 Brusciano (Na)  
Via Padula, 102

Tel. +39 081 6588361  
Fax +39 081 8863398

sales@davinogroup.com  
[www.davinomixer.com](http://www.davinomixer.com)



Unione Industrial  
Napoli

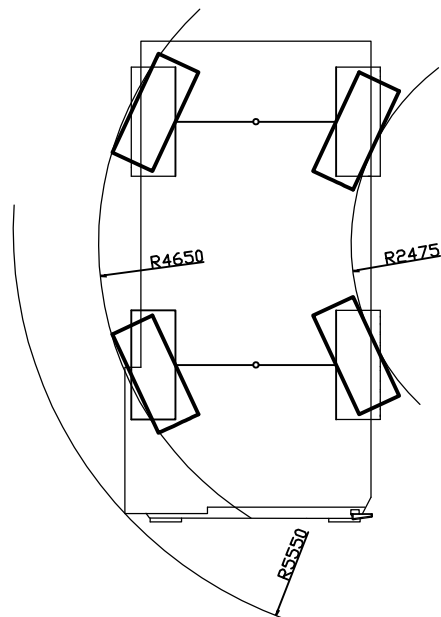
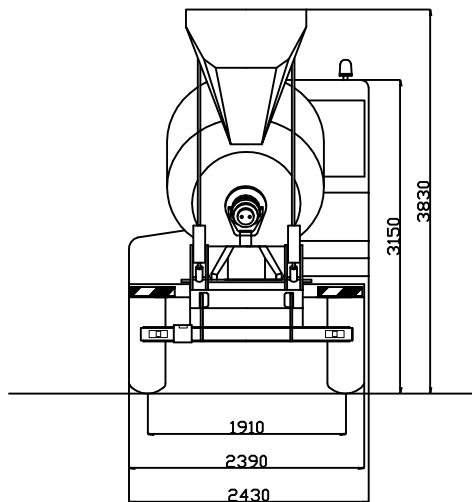
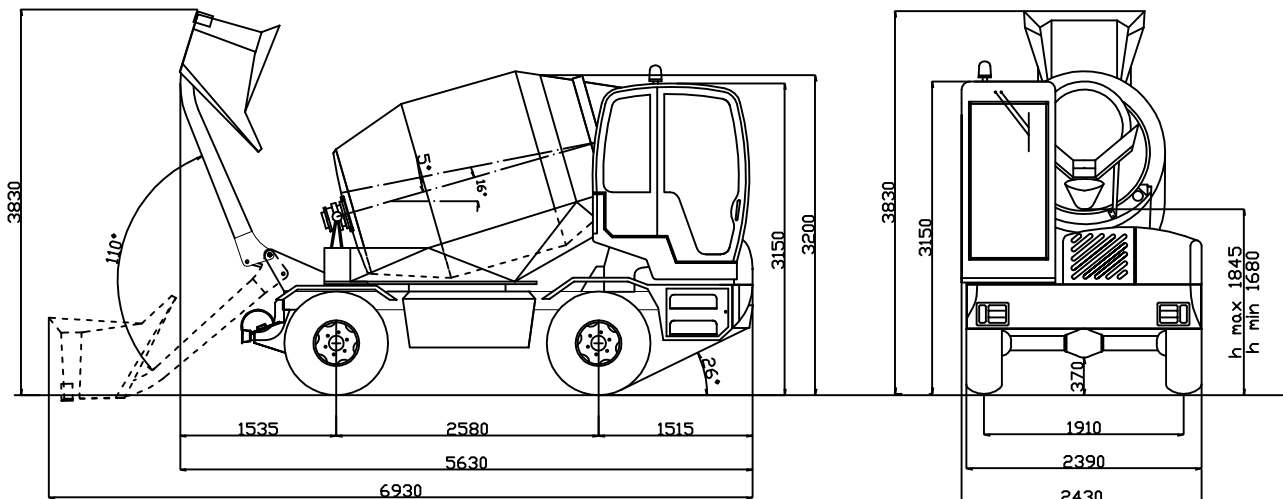
ISO 9001  
UREAU VERITAS  
certification



# REVOLUTION R40



**DATI TECNICI**  
**TECHNICAL DATA**  
**DONNÉES TECHNIQUES**  
**DATOS TECNICOS**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**



# REVOLUTION R40

**DESCRIZIONE** (UNI 10929:2011) Betoniera semovente autocaricante  
- Calcestruzzo reso 4,5 m3 (classe S1) - Verso di caricamento anteriore  
- Verso di scarico girevole su 315° - N.4 ruote motrici e sterzanti - Caricamento mediante pala rigida - Cabina solidale al tamburo e girevole su 315°

## MOTORE

Perkins tipo 1104D-44TA – Diesel 4 tempi – N.4 cilindri in linea - Turbo Aftercooled - Controllo meccanico a iniezione diretta - Potenza max 83 kW (113 hp) a 2.200 giri/min - Coppia max 418 Nm a 1.400 giri/min - Raffreddamento ad acqua - Filtrazione aria a secco - Conformità EU STAGE IIIA/ USA EPA Tier 3

**DEUTZ** tipo TCD3.6L04 – Diesel 4 tempi – N.4 cilindri in linea - Turbo Aftercooled - Controllo Elettronico – Common rail - Potenza max 90,0 kW (122 hp) a 2.200 giri/min - Coppia max 480 Nm a 1.600 giri/min - Raffreddamento ad acqua - Filtrazione aria a secco - Conformità EU STAGE IIIB/ USA EPA Tier 4i

**TRASMISSIONE** Integrale 4x4 - N.4 marce avanti/indietro (2 meccaniche + 2 idrauliche) - Velocità massima 35 km/h - Pendenza max superabile a pieno carico 40% - Trasmissione idrostatica “Automotive”, con pompa a cilindrata variabile e motore a cilindrata variabile, con comando elettroidraulico a leva per selezione marcia “lenta”, marcia “veloce” ed inversione di marcia - Riduttore meccanico a due rapporti con comando elettroidraulico a leva per selezione marcia di “lavoro” e marcia di “trasferimento” - Acceleratore idraulico - Comando Inching

**ASSALI** Entrambi portanti, sterzanti e con riduttori epicicloidali finali - Anteriore oscillante con escursione di  $\pm 8^\circ$  - Posteriore fisso con riduttore flangiato

**FRENI** Freno di servizio idraulico, a dischi multipli in bagno d’olio, agente su entrambi gli assali, alimentato da pompa doppia servocomandata - Freno di stazionamento idraulico, a dischi multipli in bagno d’olio agente sull’assale posteriore, con comando idraulico con cilindro negativo - Freno di soccorso conglobato nel freno di servizio

**STERZO** Idrostatico alimentato da pompa indipendente - Quattro ruote sterzanti mediante due cilindri di sterzo doppi - Dispositivo idraulico di selezione di tre tipi di sterzata con comando elettroidraulico al posto guida per due ruote sterzanti, quattro ruote sterzanti a volta corretta, 4 ruote sterzanti a “granchio”

**TELAIO** In acciaio ad alta resistenza elettrosaldato - Controtelaio montato su ralla a sfere, con rotazione idraulica su 315° mediante motoriduttore - Comando idraulico del sollevamento del tamburo mediante cilindro a doppio effetto - Tramoggia di grande capacità - Canala di scarico ad inclinazione idraulica mediante cilindro a doppio effetto comandato sia dal posto guida che da terra e rotazione idraulica mediante cilindro a doppio effetto comandato dal posto guida

**TAMBURO** Con grandi eliche d’impasto a doppia spirale, doppio cono e fondo convesso - Passo d’uomo per ispezione e scarico d’emergenza - Rotazione tamburo mediante trasmissione idrostatica con pompa a cilindrata variabile e Motore orbitale in blocco al riduttore - Comando elettroidraulico infinitesimale al posto di guida e da terra - Volume geometrico

del tamburo 5.800 l - Calcestruzzo reso max 4,5 m3 (classe S1) - Velocità 22 giri/min - Brandeggio tamburo a 315° - Cilindro idraulico di sollevamento del tamburo a doppio effetto per scarico rapido

**PALA DI CARICO** Braccio di caricamento con pala fissa ad alta inclinazione per uno scarico rapido senza sollecitazioni del materiale inerte anche compatto, azionato da due cilindri idraulici a doppio effetto - Capacità della pala 500 l circa - Comando monoleva - Produttività max 18 m3/ora

**POSTO DI GUIDA** Solidale al telaio girevole, con possibilità di rotazione su 315° permettendo l’ottimale visibilità sia in fase di trasferimento che di lavoro - Sedile anatomico con sospensione elastica e cintura di sicurezza - Bracciolo portamanipolatore destro snodabile con appoggia gomito regolabile in altezza e inclinabile - Colonna di sterzo in ABS termoformato con display elettronico e strumentazione di controllo di facile accesso ed agevole lettura - Cabina chiusa con tergicristallo elettrico su vetro anteriore

**IMPIANTO IDRAULICO** Con distributore idraulico servocomandato - Pompa a pistoni a cilindrata variabile da l/min 50@1.000’ per la rotazione del tamburo - Pompa ad ingranaggi da l/min 26@1.000’ per i servizi - Pompa ad ingranaggi da l/min 20@1.000’ per il servosterzo ed il servofreno - Filtro idraulico da 16  $\mu\text{m}$  – N.2 scambiatori in alluminio elettroventilati

**IMPIANTO ACQUA** Con pompa volumetrica autoadescante ad aspirazione rapida azionata da motorino idraulico con comando sia da posto guida che da terra - Portata 500 l/min - Prevalenza max 2,2 bar - Due serbatoi acqua con capacità complessiva di circa 700 l - Due deviatori a tre vie e valvola a sfera collegata direttamente alla lancia di lavaggio - Attacco e stacco rapido della tubazione di pescaggio - Contaltri elettronico

**IMPIANTO ELETTRICO** Motorino di avviamento 12 V - 3 kW - Alternatore con regolatore incorporato 12 V - 95 A - Batteria 12 V/110 Ah (spunto 900A)

**COMANDI DA TERRA** Disponibilità anche da terra di contaltri dell’acqua e di comandi per azionamento pompa dell’acqua, rotazione tamburo, sollevamento/abbassamento canalina di scarico e stop d’emergenza

## RIFORNIMENTI

Gasolio (capacità serbatoio)	160 l
Olio idraulico (capacità serbatoio)	150 l
Olio motore	9,5 l
Liquido refrigerante motore	7,0 l

**PNEUMATICI** 18-19,5 16 PR

**DIMENSIONI** 2.430x6.930x3.200 mm (con benna a terra)

**PESO** In ordine di marcia 7.560 kg

**OMOLOGAZIONE** Stradale a pieno carico

# REVOLUTION R40

**DESCRIPTION** (UNI 10929:2011) Self-loading concrete mixer - Concrete net output : 4,5 m<sup>3</sup> (class S1) - Front loading - Trilateral unloading (slewing 315°) - N.4 wheel steering/drive – Loading by rigid bucket - Cab welded to the rotating drum and slewing at 315°

**ENGINE** Perkins 1104D-44TA, Diesel Turbo Aftercooled - 4 stroke 4 cylinder - Max Power 83 kW (113 hp) @ 2.200 RPM – Max torque 418 Nm 1.400 RPM - Water Cooled – Dry Air Filter — USA EPA Tier 3/EU Stage IIIA Conformity  
Deutz TCD3.6L04 – Diesel 4 stroke – N.4 cylinder in line - Turbo Aftercooled – Electronic Control – Common rail – Max. Power 90,0 kW (122 hp) a 2.200 RPM – Max. torque 480 Nm a 1.600 rpm – Water cooled – Dry air filter - Conformity EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

**TRANSMISSION** 4x4 full wheel drive, 4 gears forward/reverse (2 hydraulic, 2 mechanic) - Max speed 35 Km/H – Max slope full loaded 40% - Hydrostatic “automotive” transmission with variable displacement pump and variable displacement hydraulic motor controlled by an electro-hydraulic lever for “slow”/“fast” gear and reverse movement selection - Mechanical gearbox for “work” and “transfer” gear with electro-hydraulic control lever – Inching Pedal.

**AXLES** Both load-bearing and steering with planetary reduction gears on the wheel hubs – Front axle oscillating at 10° - Rear axle fixed with flanged gearbox

**BRAKES** Hydraulic internal oil-bath disc service brake acting on all 4 wheels activated by a dual circuit independent pump – Hydraulic internal oil-bath disc parking brake acting directly on rear axle with hydraulic control negative – Emergency brake incorporated directly in service

**STEERING** Hydrostatic fed by an independent pump - Four wheel steering by means of 2 double action cylinders - Steering selector device on operator’s console for: front wheel drive/ 4 wheel bi-lateral drive/ 4 wheel parallel drive (crab mode)

**FRAME** Electrically welded high-tempered steel – Frame mounted on roller bearing swivel ring with 315° hydraulic rotation by means of a reduction gearbox – Hydraulic drum lifting control by means of double-acting cylinder - High capacity hopper – Unloading chute with hydraulic tilting by means of a double-acting cylinder controlled both from operator’s turret and ground - Hydraulic 180° chute rotation by means of a double-acting cylinder controlled from operator’s turret

**DRUM** with big double spiral mixing blades, double cone and convex bottom - Emergency manhole for inspection or emergency unloading - Drum rotation by means of a hydrostatic transmission with variable displacement pump and orbital motor coupled to gearbox with infinitesimal electro-hydraulic control both from the operator’s turret and ground - Geometric volume 5800 Lt - Max concrete yield 4,5 m<sup>3</sup> (S1 class) – Drum speed 22 RPM – 315° slewing drum - Drum raising by means of a double-acting lift cylinder for quick unloading

**BUCKET** Rigid high inclined bucket for fast and hassle free aggrega-

tes discharge positioned on a loading arm driven by 2 double-acting hydraulic cylinders – Capacity 500 Lt (132 gals.) - Single lever control – 18 m<sup>3</sup>/hour productivity

**OPERATOR’S TURRET** Welded to the rotating frame, slewing at 315°, allows perfect visibility in transfer and work phases - Anatomic seat with flexible suspension and height adjustment, seat belts – Adjustable articulated armrest with joystick – Large high visibility windshield with electric wiper – Steering column in ABS with electronic display and ergonomic user friendly dashboard and control panels – 4-side closed ROPS FOBS cabin

**HYDRAULIC SYSTEM** 3-element hydraulic distributor – Piston variable displacement pump 50Lt @ 1000 RPM for drum rotation – Gear pump 26Lt @ 1000 RPM for utilities - Gear pump 20Lt @ 1000 RPM for steering and breaks - Oil 16 µm filter on hydraulic intake circuit - N 2 aluminium heat exchangers for hydraulic oil cooling

**WATER SYSTEM** Self-priming volumetric water pump with quick-suction activated by hydraulic motor controlled both from the driver’s seat and from the ground – Flow rate 500 Lt/min. (131 gals.) - Max head 2,2 bar – 2 water tanks with total capacity approx. 700 Lt (185 gals) – Quick-coupling water intake hoses with filter - Cleaning hose – Electronic water meter

**ELECTRICAL SYSTEM** Starter 12V 3 kW - Alternator 12V 95A with regulator incorporated - Battery 12V 110Ah (900A)

**GROUND COMMANDS** Water meter and water pump commands, drum rotation, chute up/down commands, emergency stop

## SERVICE REFILL CAPACITIES

Fuel tank	160 l
Total hydraulic system capacity	150 l
Engine oil	9,5 l
Engine cooling liquid	7,0 l

**TIRES** 18-19,5 16 PR

**DIMENSIONS** 2.430 (95.74 inches) x6.930 (273 inches) x3.200 mm (126 inches)  
(Bucket down)

**WEIGHT** kg 7.560 (16.666 lbs)

**MEETS** CEE road standards



# REVOLUTION R40

**DESCRIPTION** (UNI 10929:2011) Bétonnière automotrice autochargeante Béton rendu 4,5 m<sup>3</sup> (classe S1) – Sens du chargement : antérieur – Sens de déchargement : pivotant à 315° - N.4 roues motrices et directrices – Chargement par l'intermédiaire d'un godet rigide – Cabine soudée au tambour et tournante à 315°

**MOTEUR** Perkins Type 1104D-44TA - Diesel 4 temps - 4 cylindres alignés – Turbo Aftercooler – Contrôle mécanique à injection directe – Puissance max. 83 kW (113 hp)@2200 tours/min.- Couple max 418 Nm à 1.400 tours/min – Refroidissement à eau – Filtration à sec – Conformité USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA Deutz type TCD3.6L04 – Diesel 4 temps – N.4 cylindres en ligne - Turbo Aftercooled - Contrôle électronique – Common rail - Puissance max 90,0 kW (122 hp) a 2.200 tours/min - Couple max 480 Nm a 1.600 tours/min – Refroidissement à eau – Filtration air à sec - Conformité EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

**TRANSMISSION** Intégrale 4x4 vitesses avant/arrière (2 mécaniques à 2 hydrauliques) – Vitesse max 35 km/h – Pente max franchissable à pleine charge 40 % - Transmission hydrostatique « Automotive », avec pompe à cylindrée variable et moteur à cylindrée variable, avec commande électro-hydraulique à levier pour sélection vitesse « lente », vitesse « rapide » et inversion – Réducteur Mécanique à deux rapports avec commande électro-hydraulique à levier pour sélection vitesse de « travail » et vitesse de « déplacement » - Accélérateur hydraulique – Commande Inch

**ESSIEUX** Tous deux portants, directeurs et avec réducteurs épicycloïdaux finaux - Antérieur oscillant avec excursion de +/-8° - Postérieur fixe avec réducteur bridé

**FREINS** Frein de service hydraulique, à disques multiples à bain d'huile, agissant sur les deux essieux, alimenté d'une pompe double servocommandé – Frein de stationnement hydraulique, à disques multiples à bain d'huile agissant sur l'essieu postérieur, avec commande hydraulique à cylindre négatif – Frein de secours englobé dans le frein de service

**DIRECTION** hydrostatique alimentée par pompe indépendante - Quatre roues directrices grâce à deux cylindres de direction doubles - Dispositif hydraulique de sélection des trois types de braquage avec commande électro-hydraulique au poste de conduite pour 2 roues directrices, 4 roues directrices à voûte corrigée, 4 roues en "crabe"

**CHASSIS** Cadre en acier à grande résistance, électro-soudé - Contre-cadre monté sur crapaudine à rouleaux avec rotation hydraulique sur 315° par l'intermédiaire d'un motoréducteur - Commande hydraulique de soulèvement du tambour par cylindre hydraulique à double effet – Trémie de grande capacité – Goulotte de déchargement à inclinaison hydraulique par cylindre à double effet commandé aussi bien du poste de conduite que du sol et rotation hydraulique par cylindre à double effet commandé du poste de conduite

**TAMBOUR** avec grandes hélices de mélange à double spirale, double cône et fond convexe - Trou d'homme pour inspection et déchargement d'urgence - Rotation tambour par transmission hydrostatique avec pompe à cylindrée variable et moteur orbital en bloc au réducteur – Commande électro-hydraulique infinitésimale du poste de conduite ainsi que du sol – Volume géométrique du tambour 5.800 l. - Production max. béton environ 4,5 m<sup>3</sup> - Vitesse 22 tours/min - Basculement du tambour à 315° - Cylindre hydraulique de soulèvement du tambour à double effet pour déchargement

rapide

**GODET** bras de chargement avec pelle fixe à forte inclinaison pour un déchargement rapide sans contraintes du matériau inerte, même compact, actionné par deux cylindres hydrauliques à double effet - Capacité de la pelle 500 l. - Commande mono-levier – Productivité max 18 m<sup>3</sup>/heure

**POSTE DE CONDUITE** Soudé au châssis tournant, avec possibilité de rotation à 315° permettant une visibilité optimale soit en phase de transfert que de travail – Siège anatomique avec suspension élastique et ceinture de sécurité – Accoudoir droit, inclinable, portant les manipulateurs réglable en hauteur – Tour de direction en ABS thermoformé avec écran électronique et instruments de contrôle d'accès et lecture aisés - Cabine fermée avec essuie-glaces électrique sur la vitre antérieure

**CIRCUIT HYDRAULIQUE** Distributeur hydraulique servo-commandé - Pompe à pistons à cylindrée variable - de 50@1.000' litres/minute pour la rotation tambour - Pompe à engrenages de 26@1.000 litres/minute pour les services - Pompe à engrenages de 20@1.000 litres/minutes pour la direction assistée e le frein - Filtre de 16 microns – Nr 2 radiateurs en aluminium électroventilés

**CIRCUIT EAU** avec pompe volumétrique auto-amorçante à aspiration rapide, actionnée par moteur hydraulique avec commande aussi bien du poste de conduite que du sol - Débit 500 l/1' – Pression max. 2,2, bars – Deux réservoirs d'eau d'une capacité totale d'env. 700 l. – Deux déviateurs à trois voies et clapet à bille directement relié à la lance de lavage - Fixation et décrochage rapides de la tuyauterie à immersion – Compte-litres électronique

**CIRCUIT ELECTRIQUE** démarreur 12 V-3 kW. - Alternateur avec régulateur incorporé 12V 95A-. - Batterie 12V/110 Ah. (900A).

**COMMANDE DU SOL** disponibilité également du sol du compte-litres de l'eau et des commandes pour actionnement de la pompe de l'eau, rotation tambour, soulèvement/abaissement goulotte d'évacuation et stop d'urgence.

## RAVITAILLEMENTS

Gasoil (capacité réservoir)	160 litres
Huile hydraulique (capacité réservoir)	150 litres
Huile moteur	9,5 litres
Liquide réfrigérant moteur	7,0 litres

**PNEUS** 18-19.5 16 PR

**DIMENSIONS** 2.430X6.930X3.200mm (avec godet à terre)

**POIDS** 7.560 Kg.

**HOMOLOGATION** routière

# REVOLUTION R40

**DESCRIPCIÓN** (UNI 10929:2011) Autohormigonera autocargante – Hormigón producido 4,5 m<sup>3</sup> (tipo S1) – Dirección de carga anterior – Dirección de descarga giratoria a 315° – N.4 ruedas motrices y direccionales – Carga mediante pala rígida – Cabina soldada al tambor y giratoria a 315°

**MOTOR** Perkins tipo 1104D-44TA – Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea – Turbo Aftercooled- Control mecánico de inyección directa – Potencia máx. 83 kW (113 hp) a 2.200 r/min – Par máx. 418 Nm a 1.400 r/min – Refrigeración por agua – Filtración de aire seco – Conforme EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3

**DEUTZ** tipo TCD3.6L04 – Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea – Turbo Aftercooled – Control Electrónico – Common rail – Potencia máx. 90,0 kW (122 hp) a 2.200 r/min – Par máx. 480 Nm a 1.600 r/min – Refrigeración por agua – Filtración de aire seco – Conforme EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

**TRANSMISIÓN** Integral 4x4 - N.4 marchas adelante/atrás (2 mecánicas + 2 hidráulicas) – Velocidad máx. 35 km/h – Pendiente máx. superable a plena carga 40% - Transmisión hidrostática “Automotive”, con bomba de cilindrada variable y motor de cilindrada variable, con comando electrohidráulico de palanca para seleccionar marcha “lenta”, marcha “rápida” e inversión de marcha – Reductor mecánico de dos relaciones con comando electrohidráulico de palanca para seleccionar marchas de “trabajo” y marcha de “traslado” – Acelerador hidráulico – Comando Inching

**EJES** Ambos portantes, direccionales y con reductores epicicloidales finales – Delantero oscilante con rango de  $\pm 8^\circ$  - Trasero fijo con reductor bridado

**FRENOS** Freno de servicio hidráulico, de discos múltiples bañados en aceite, actuante sobre ambos ejes, alimentado por una bomba doble servocomandada – Freno de estacionamiento hidráulico de discos múltiples en baño de aceite actuante sobre el eje trasero, con comando hidráulico y cilindro negativo – Freno de emergencia englobado en el freno de servicio

**DIRECCIÓN** Hidrostática alimentada por bomba independiente – Cuatro ruedas direccionales a través de dos cilindros de dirección doble - Dispositivo hidráulico de selección de tres tipos de dirección con comando electrohidráulico en el puesto de conducción para 2 ruedas direccionales, 4 ruedas direccionales a la vez y 4 ruedas direccionales “a cangrejo”

**BASTIDOR** En acero de alta resistencia electrosoldado – Contrabastidor montado sobre rangua esférica con rotación hidráulica de 315° mediante motorreductor – Comando hidráulico de elevación del tambor mediante cilindro de doble efecto – Tolva de gran capacidad – Canaleta de descarga de inclinación hidráulica mediante cilindro hidráulico de doble efecto controlado ya sea desde el asiento de conducción que desde tierra y rotación hidráulica mediante cilindro de doble efecto comandado desde el puesto de conducción.

**TAMBOR** Con grandes hélices de amasado de doble espiral, doble cono y fondo convexo – Boca de entrada para inspección y descarga de emergencia – Rotación del tambor mediante transmisión hidrostática con bomba de cilindrada variable y motor orbital en bloque con el reductor – Comando electrohidráulico infinitesimal en el puesto de conducción y desde el suelo – Volumen geométrico del tambor 5.800 l - Máx. hormigón producido 4,5 m<sup>3</sup> (tipo S1) – Velocidad 22 r/min – Rotación horizontal del tambor a 315° – Cilindro hidráulico de elevación del tambor de doble efecto para descarga rápida

**PALA DE CARGA** Brazo de carga con pala fija de alta inclinación para una descarga del material rápida y sin esfuerzo, incluso el material más compacto, accionado por dos cilindros hidráulicos de doble efecto – Capacidad de la pala 500 l aproximadamente – Comando monopalanca – Productividad máx. 18 m<sup>3</sup>/hora

**PUESTO DE CONDUCCIÓN** Soldado al chasis giratorio, con posibilidad de rotación a 315° que permite una óptima visibilidad tanto durante la fase de traslado como de trabajo – Asiento anatómico con suspensión elástica y cinturón de seguridad – Apoyabrazos con joystick integrado articulable, regulable en altura e inclinable– Columna de dirección en ABS termoformada con pantalla electrónica e instrumentos de control de fácil acceso y lectura – Cabina cerrada con limpiaparabrisas eléctrico en el vidrio delantero

**SISTEMA HIDRÁULICO** Con distribuidor hidráulico servocomandado – Bomba de pistones de cilindrada variable de l/min 50@1.000' para la rotación del tambor – Bomba de engranaje de l/min 26@1.000' para los servicios – Bomba de engranaje de l/min 20@1.000' para la dirección asistida y el servofreno – Filtro hidráulico de 16  $\mu$ m - N.2 radiadores en aluminio electroventilados

**SISTEMA DE AGUA** Con bomba volumétrica autocebante de aspiración rápida accionada por un motor hidráulico con comando ya sea desde el asiento de conducción que desde tierra – Caudal 500 l/min. – Prevalencia máx. 2,2 bar – Dos depósitos de agua con capacidad total de aproximadamente 700 l – Dos desviadores de tres vías y válvula de bola conectada directamente a la boquilla de lavado – Conexión y desconexión rápida de la tubería de absorción – Cuentalitros electrónico

**SISTEMA ELÉCTRICO** Motor de encendido 12 V - 3 kW – Alternador con regulador incorporado 12 V - 95 A - Batería 12 V/110 Ah (punta máx. 900A)

**COMANDOS DESDE EL SUELO** Disponibilidad también desde el suelo del cuentalitros del agua y de los comandos para accionamiento de la bomba del agua, rotación del tambor, elevación/descenso canaleta de descarga y parada de emergencia

## RECARGAS

Diesel (capacidad tanque)	160 l
Aceite hidráulico (capacidad tanque)	150 l
Aceite motor	9,5 l
Líquido refrigerante motor	7,0 l

**NEUMÁTICOS** 18-19,5 16 PR

**DIMENSIONES** 2.430x6.930x3.200 mm (con cuchara en el suelo)

**PESO** En movimiento 7.560 kg

**HOMOLOGACIÓN** En carretera a plena carga

# REVOLUTION R40

ОПИСАНИЕ (UNI 10929:2011) Автобетононоситель с самозагрузкой - Выход бетона

4,5 м<sup>3</sup> (класс S1) – Задняя загрузка - Вращающаяся на 315° платформа обеспечивает круговую выгрузку - 4 ведущих управляемых колеса - Загрузка при помощи цельносварного ковша - Кабина оператора установлена на поворотной на 315° платформе вместе с барабаном

**ДВИГАТЕЛЬ** Дизельный Perkins 1104D-44TA – 4-х тактный - 4-х цилиндровый - Турбированный, с охладителем наддувочного воздуха - Механический прямой впрыск - Водяное охлаждение - Сухой воздушный фильтр с предочистителем - Максимальная мощность 83 kW (113 л.с.) при 2200 об/мин - Максимальный крутящий момент 418 Nm при 1400 об/мин - Соответствующий нормам EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3

Deutz TCD 3.6 L04 – Дизельный 4-х тактный - 4-х цилиндры в линию - Турбированный, с охладителем наддувочного воздуха – Электронный контроль – Common Rail -- Максимальная мощность 90,0 кВт (122 л.с.) при 2200 об/мин - - Максимальный крутящий момент 480 Nm при 1600 об/мин - Водяное охлаждение - Сухой воздушный фильтр - Соответствующий нормам EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i.

**ТРАНСМИССИЯ** Интегральная 4x4 - 4 скорости вперед / назад (2 механические + 2 гидравлические) - Максимальная скорость 35 км/ч - Максимальный преодолеваемый подъем с полной загрузкой 40% - Гидростатическая трансмиссия Automotive с аксиально-поршневым насосом и двухскоростным гидромотором переменного объема - Электрогидравлическое управление для переключения гидравлических скоростей (повышенная/пониженная) и направления движения - Механическая двухскоростная коробка передач с электрогидравлическим управлением для переключения скоростей «Работа» / «Движение по дороге» - Гидравлическая педаль газа - Педаль Inch – гидравлическое замедление хода для максимальной производительности привода вращения барабана

**МОСТЫ** Ведущие, поворотные, с литыми стальными корпусами, полностью разгруженными полуосями и планетарными бортовыми редукторами в ступицах колес - Передний мост качающийся ± 8° - Задний мост фиксированный

**ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА** Мультидисковые гидравлические рабочие тормоза в масляной ванне расположены в обоих мостах и приводятся в действие двойным управляемым насосом с приоритетным делителем потока - Мультидисковый гидравлический ручной тормоз в масляной ванне с гидравлическим управлением и автоматическим включением установлен на заднем мосту – Аварийные тормоза объединены с рабочими тормозами

**РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ** Гидростатическое, снабжено автономным насосом с приоритетным делителем и спаренными гидроцилиндрами поворота - 3 типа рулевого управления: 4 управляющих колеса для уменьшения радиуса разворота: «крабовый ход» для движения в ограниченном пространстве и вдоль стен; 2 управляющих колеса для движения с большой скоростью

**РАМА** Цельносварная рама из высокопрочной стали - Платформа установлена на роликовый опорный подшипник вращающийся на 315° посредством моторредуктора - Гидравлический привод подъема барабана посредством цилиндра двойного действия - Вместительная воронка – Удлиняемый разгрузочный лоток с гидравлическим приводом наклона управляется как из кабины оператора, так и с земли - с гидравлическим приводом поворота управляется из кабины оператора.

**БАРАБАН** Двухспиральный лопастный барабан с выпуклым дном – «двойной конус» - Люк для аварийной разгрузки и визуальной проверки - Вращение барабана обеспечивается гидростатической трансмиссией с насосом переменного объема и орбитальным мотором с редуктором - Электрогидравлическое управление из кабины и с земли

- Геометрический объем барабана 5,800 л - Выход бетона за замес 4,5 м<sup>3</sup> (класс S1) - Скорость вращения барабана 22 об/мин - Вращение платформы с барабаном на 315° - Гидравлическое поднятие барабана для ускорения выгрузки бетона

**ЗАГРУЗОЧНЫЙ КОВШ** Цельносварной ковш под острым наклоном для быстрой разгрузки – Действует при помощи двух гидроцилиндров двойного действия - Вместительность ковша около 500 л - Затвор ковша с электрогидравлическим управлением - Управление при помощи единого джойстика - Максимальная производительность 18м<sup>3</sup>/час

**КАБИНА ОПЕРАТОРА** Полностью закрытая кабина установлена на поворотной платформе с барабаном и вращается на 315°, гарантируя оптимальную видимость как в режиме движения, так и во время всех этапов производства, загрузки и выгрузки – Регулируемое анатомическое сиденье с ремнями безопасности – Защитные конструкции ROPS (против опрокидывания) и FOPS (против падения объектов) - Подвижный правый подлокотник с встроенным многофункциональным джойстиком, регулируется по высоте и наклону - Консоль управления из термостойкого ABS пластика с легкодоступными органами управления и информативными электронными контрольными приборами - Стеклоочиститель на переднем ветровом стекле

**ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА** С электрогидравлическим распределителем управляемым пилотной гидравликой - Аксиально-поршневой насос производительностью 50@1.000 л/мин для вращения барабана - Шестеренчатый насос производительностью 26@1.000 л/мин для питания гидрооборудования - Шестеренчатый насос производительностью 20@1.000 л/мин для рулевого управления - Фильтр гидравлической системы хода 16 µm – 2 Алюминиевых теплообменника с электровентилятором охлаждения

**СИСТЕМА ВОДОСНАБЖЕНИЯ** Волюметрический насос быстрого всасывания, приводимый в действие при помощи гидравлического привода, управляемого как из кабины, так и с земли - Производительность насоса 500 л/мин - Максимальное давление 2,2 bar - 2 резервуара с общим объемом примерно 700 л – 2 распределителя в 3 направления и кран подсоединенный к моечному шлангу - Быстрое подсоединение и отсоединение всасывающего шланга – Счетчик для воды с электронным управлением

**ЭЛЕКТРОПРОВОДКА** Стартер 12 V - 3 кВт - Генератор переменного тока 12 V - 95 A - Аккумулятор 12 V - 110 Ач (ток холодного старта 900 А)

**УПРАВЛЕНИЕ С ЗЕМЛИ** Управление с земли счетчиком для воды и водяным насосом, поворотом барабана, поднятием/опусканием разгрузочного лотка - Кнопка аварийной остановки

## ЗАПРАВОЧНЫЕ ОБЪЕМЫ

Топливный бак	160 л
Гидравлическое масло (объем резервуара)	150 л
Масло двигателя	9,5 л
Охлаждающая двигатель жидкость	7,0 л

**ШИНЫ** 18-19,5 16 PR

**ГАБАРИТЫ** 2.430x6.930x3.200 мм (Ковш на земле)

**ВЕС** При движении 7.560 кг

**СЕРТИФИКАЦИЯ** Соответствует дорожным стандартам ЕЭС при полной загрузке



**THE RIGHT CONCRETE.  
RIGHT NOW**



I - 80031 Brusciano (Na)  
Tel. +39 0816588361  
[www.davinomixer.com](http://www.davinomixer.com) - [info@davinogroup.com](mailto:info@davinogroup.com)